



Examining body / Ente Esaminatore
IIS CERT
Corporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



Use IISCert app to read

4BO - Rev. 1

Certificato numero e revisione
Certificate number and revision

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

AESYS S.P.A.

VIA ARTIGIANI, 41 - 24060 BRUSAPORTO (BG)

Unità operativa / Sites:

VIA PASTRENGO 7/C - 24068 SERIATE(BG) / VIA SAN DOMENICO 74 - 24060 BRUSAPORTO(BG)

È certificata per l'esecuzione di lavori di incollaggio su veicoli ferroviari e loro componenti per:
Is certified to carry out adhesive bonding work on rail vehicles and their components for:

Acquisto, vendita e assemblaggio di componenti incollati: Classe A1

Subfornitura: Classe A1

Progettazione di prodotto: Classe A2

Progettazione di processo: Classe A2

Fabbricazione: Classe A2

Purchase, sales and assembly of bonded components: Class A1

Subcontracting: Class A1

Product design: Class A2

Process design: Class A2/ Manufacture: Class A2

Fabbricazione: / *Manufacture:*

in accordo / in accordance with EN 17460:2022

Prima emissione / First issue 09/08/2024

Emissione corrente / Current issue 23/09/2025

Data di scadenza / Expiry date 09/08/2027

Note / Remarks --

**L'Organo
Deliberante**

Stefano Clerici

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo



00081



Examining body / Ente Esaminatore
IIS CERT
 Corporate Governance
 Istituto Italiano della Saldatura
 Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



Use IISCert app to read

Allegato al CERTIFICATO N.: 4BO - Rev. 1

Annex to Certificate No. 4BO

Campo di validità / Scope of validity (vedere sotto tabella codici / see code table below)

Funzione principale dei giunti incollati / Main function of the bonded joints:	F, D, S
Metodi di pretrattamento / Pre-treatment methods:	--
Metodi di produzione / Production methods:	SO, TK, HU, (LA in A3)
Metodi di prova / Test methods:	DT, VIS, WT
Grado di meccanizzazione / Degree of mechanization:	M

Gruppo / Group	Descrizione / Description	Codice / code
Funzione principale dei giunti incollati / Main function of the bonded joints	Trasferimento di forza con adesivi ad alto modulo / Force transfer using high-modulus adhesives	F
	Compensazione delle deformazioni con adesivi a basso modulo / Balancing of substrate deformation using low-modulus	D
	Sigillatura / Sealing	S
	Incollaggio di grandi aree / Bonding large areas (lamination)	L
Metodi di pretrattamento / Pre-treatment methods	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
	Sabbatura / Blasting	BL
	Incisione, anodizzazione / Etching, Anodisation	ET
	Trattamento al plasma (plasma LP, Plasma AP, corona, fiamma) / Plasma treatment (LP plasma, AP plasma, corona, flame)	PL
	Trattamento laser / Laser treatment	LS
	Altri (descrivere): / Others (please describe):	
Metodi di produzione / Production methods	A base solvente o acqua / solvent or water based systems	SO
	Adesivi 2-C / 2-C adhesives	TK
	Adesivi 1-C attivati mediante umidità / 1-C moisture/humidity activated systems	HU
	Adesivi che induriscono mediante calore / heat-curing adhesives	HE
	Adesivi hot-melt / hotmelt adhesives	HM
	Adesivi che reticolano mediante radiazione / radiation-curing adhesives	RA
	Adesivi anaerobici / anaerobically curing adhesives	AN
	Adesivi di laminazione o PSA / Lamination or processing of pressure sensitive adhesives	LA
	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
	Metodi di prova / Test methods	Metodi di prova distruttivi / Destructive test methods
Metodi di prova non distruttivi / Non-destructive test methods		NDT
Ispezione visiva (con istruzioni di prova) Visible inspection (with test instructions)		VIS
Monitoraggio dell'applicazione con elaborazione elettronica dei dati / Application monitoring with electronic data processing		DC
Prove con carichi dinamici (fatica) / Tests with dynamic mechanic loads (fatigue)		CY
Test d'urto/impatto / Crash/impact tests		IM
Test di invecchiamento fisico-chimico / Physical-chemical ageing tests (e. g. climate test, UV, salt...)		PC
Misure reologiche / Rheology measurements		RH
Analisi spettroscopiche (es. IR, UV-VIS, ...) / Spectroscopic analyses (e. g. IR, UV-VIS, ...)		RS
Metodi di analisi termica (DSC, DMA, TGA, ecc.) / Thermal analysis methods (DSC, DMA, TGA, etc.)		TA
Test di bagnabilità / Wetting tests		WT
Altro (descrivere): / Others (please describe):		
Grado di meccanizzazione / Degree of mechanization		Completamente meccanizzato/automatizzato / Fully mechanized/automated
	Parzialmente meccanizzato / Partly mechanized	TM
	Manuale / Manual	M

Responsible Adhesive Bonding Coordinator (rABC): CHEMELLO Luca, EAE

(first name, name and qualification)

Adhesive Bonding Coordinator (ABC) with equal rights: NAPOLEONI Cristian, EAS

(first name, name and qualification)

**L'Organo
Deliberante**

Stefano Clerici

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

Prima emissione / First issue 09/08/2024**Emissione corrente / Current issue** 23/09/2025**Data di scadenza / Expiry date** 09/08/2027**Note / Remarks** --