

**BUREAU VERITAS**  
Certification



## Certificato / Certificate

N°: 846-001 ITEN

Rilasciato a / Awarded to

**AESYS S.p.A.**

SEDE LEGALE / HEAD OFFICE

Via Artigiani, 41 – 24060 Brusaporto (BG)

SITO OPERATIVO / OPERATIVE SITE

Via Ca Bertoncina SNC – 24068 Seriate (BG) (Production)

Via Pastrengo, 7C – 24068 Seriate (BG) (Design)

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che questa organizzazione è stata valutata e giudicata essere conforme ai requisiti per la saldatura al livello: /  
*Bureau Veritas Italia S.p.A. certifies that the above organization has been audited and found to be in accordance for welding requirements of the level:*

### CL 2

Certificazione rilasciata in conformità a: /

*Certificate awarded in accordance to:*

**EN 15085-2: 2007**

Certificato emesso in conformità alle Linee Guida /

*Certificate issued in conformity of guideline*

ANSF n°2/19 issued 02/07/2019 and Circular of Accredia DC N°20/2021 issued 27/04/2021

Scopo\*: / *Scope\**:

Progettazione produzione ed installazione di supporti e telai per i pannelli a messaggio variabile a bordo treno / *Design and production of supporting frame and information display to be installed inside railway wagons*

**\*Si veda l'appendice "1" per il range di certificazione e il coordinatore(i) per la saldatura /**

**\*See Appendix "1" for range of certification and welding coordinator(s)**

Data inizio validità / <i>Original Emission Date:</i>	09/10/2014
Data ultima revisione / <i>Last Emission Date:</i>	26/10/2021
Scadenza / <i>Expiration Date:</i>	08/10/2023

La validità del presente certificato è subordinata al positivo esito dei follow-up obbligatori e alla risoluzione delle prescrizioni nei tempi indicati nei relativi rapporti, pena la sospensione del certificato. La validità del presente certificato è subordinata alla sorveglianza periodica annuale ed è consultabile sul sito: [www.bureauveritas.it](http://www.bureauveritas.it). Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo di questo certificato e l'applicabilità del sistema di gestione possono essere acquisiti contattando l'organizzazione / *The validity is subject to the positive outcome of the mandatory follows up and to the resolution of the prescriptions referred to in the reports, to be carried out within the prescribed deadlines, under penalty of suspension of the certificate. Validity is related to the positive outcome of the annual surveillance, to check this certificate validity please refer to website: [www.bureauveritas.it](http://www.bureauveritas.it). Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of standard's requirements may be obtained by consulting the organisation.*

RAIL General Manager

Certificato / Certificate N°: 846-001 ITEN Rev.02 del 01/12/2019

Bureau Veritas Italia S.p.A. – Viale Monza 347, 20126 Milano - ITALIA



PRD N° 009B

Member of ACCREDIA - Italian Accreditation Body  
Signatory of EA, UK and IAF Mutual Recognition Agreements

**BUREAU VERITAS**  
Certification



Appendice 1/1 annesso al certificato /  
Appendix 1/1 annex to certificate  
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 846-001 ITEN  
Emesso il / Issued 26/10/2021

Rilasciato a / Awarded to

**AESYS S.p.A.**

SEDE LEGALE / HEAD OFFICE  
Via Artigiani, 41 – 24060 Brusaporto (BG)

SITO OPERATIVO / OPERATIVE SITE  
Via Ca Bertoncina SNC – 24068 Seriate (BG) (Production)  
Via Pastrengo, 7C – 24068 Seriate (BG) (Design)

**Range di Certificazione / Range of Certification**

Processi saldatura* / Welding Process*	Materiali ** / Materials **	Spessori (mm) / Thickness (mm)	Diametri (mm) / Diameter (mm)	Note / Remarks
141 (M)	22 and 23	1,5-6	==	BW, ssnb, sl
141 (M)	22 and 23	1,5-6	==	FW; sl; throat thk (a): 1.5-3 mm
141 (M)	8	2-4	==	BW, ssnb, sl
141 (M)	8	1-1.4	==	BW, ssnb, sl
141 (M)	8	1-2	==	FW; sl; throat thk (a): 0.9-1.8 mm
141 (M)	1	1,05-3	==	FW; sl; throat thk (a): 0.9-1.8 mm
141 (M)	1	0,75-3	==	BW ssnb sl
212	1	2-4	==	==
212	8	2	==	==
212	22	1,5-3	==	==
212	21	1.5 to 2	==	==
131	23	3-10	≥ 60	FW sl
135	1.2	3-20	==	FW, ml
135	1.2	3-20	==	FW, sl, throat thk (a): 5.25-10.5 mm
135	1.2	3-12	≥ 30	FW, sl, throat thk (a): 4.5-9 mm
135	1.1	2-6	≥ 57,15	FW sp. 3 to 6mm ; a= 2.25 to 4.5mm ; BW 2.1 to 3.3
141	1.1	1-3	==	FW a = 0.82 to 1.65
141	1.1	0,75-3	==	BW 0.75 to 3.0mm; FW 1.05 to 3mm ; a = 1.12 to 2.25
212	23 to 22	2 to 2	==	FWLAPJ
212	8.1	1.5 to 1.5	==	FWLAPJ
212	8	1.5 to 1.5	0	FWLAPJ

\*) EN ISO 4063; \*\*) CEN ISO/TR 15608

**Coordinatore/i per la saldatura / Welding Coordinator(s)**

Nome, Cognome / Name, Surname	Funzione / Function	Livello / Level	Qualifica / Qualification
Antonio PALIN	RWC	B	IWS (n° 110081 A)
Fabio TASCA	DWC	B	BV approval

**Esecuzione Attività / Activity Execution**

Presso propria sede / At its own workshop	SÌ / YES
Presso cantieri esterni / At external workshops	NO / NO
Per mezzo di officine mobili / With mobile workshops	NO / NO



PRD N° 009B

Membro degli Assoril di Mutual Recognition EA, UK e BAC  
Satisfactory of EA, UK and BAC Mutual Recognition Agreement