



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero **1370-CPR-0682**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: EXC 3 Metodi di marcatura: CE: 2, 3a, 3b

prodotto dal fabbricante/immesso sul mercato da:

FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA	AESYS S.p.A. SEDE LEGALE: Via Artigiani, 41 – 24060 BRUSAPORTO (BG)
---	---

e prodotto negli stabilimenti di:

SITI DI PRODUZIONE	Via Pastrengo, 7 C – 24068 SERIATE (BG) (progettazione) Via Ca Bertoncina, snc - 24068 SERIATE (BG) (produzione)
-------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito elencata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 31-10-2014 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

*Specifiche del processo di saldatura in Appendix: 1/1

Milano, li 31-10-2014

Rev. 0





Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0682 del 31/10/2014

Rilasciato a:

AESYS S.p.A.

SEDE LEGALE

Via Artigiani, 41 – 24060 BRUSAPORTO (BG)

SEDI OPERATIVE

Via Pastrengo, 7 C – 24068 SERIATE (BG) (progettazione)
Via Ca Bertoncina, snc - 24068 SERIATE (BG) (produzione)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2008 + A1:2011 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Procedimenti di saldatura e materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

Responsabile coordinamento saldatura

Antonio Palin

Milano, li 31-10-2014

Rev. 0



Il Direttore Tecnico

Ing. Francesco SUTERA

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0682

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA



CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

certificate number **1370-CPR-0682**

In accordance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR) this certificate applies to the construction product:

PRODUCTS	STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES
CHARACTERISTICS *	Execution Class: EXC 3 EC Marking method: 2, 3a, 3b

Manufactured by:

MANUFACTURER	AESYS S.p.A. HEAD OFFICE: Via Artigiani, 41 – 24060 BRUSAPORTO (BG)
---------------------	---

And produced in the manufacturing plant:

FACTORY	Via Pastrengo, 7 C – 24068 SERIATE (BG) (design) Via Ca Bertoncina, snc - 24068 SERIATE (BG) (production)
----------------	--

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonized standards listed below under the system AVCP 2 + are applied and that the control of factory production meets all the prescribed requirements set out above.

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Execution of steel and aluminium structures

This certificate was first issued on **31-10-2014** and is valid until the test methods and/or requirements of the factory production control established in the harmonized standard used to evaluate the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the factory are not modified significantly.

**Technical specification for welding process in Annex: 1/1*

Milan, 31-10-2014

Rev. 0

Technical Director
Eng. Francesco SUTERA



Bureau Veritas Italia S.p.A – Notified Body n° 1370

Via Miramare, 15 – 20126 Milan - ITALY

BUREAU VERITAS
Certification



Annex 1/1 to the
Certificate of Conformity
of the Factory Production Control
issued by
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0682 of 31/10/2014

Awarded to:

AESYS S.p.A.

HEAD OFFICE

Via Artigiani, 41 – 24060 BRUSAPORTO (BG)

OPERATIVE SITE :

Via Pastrengo, 7 C – 24068 SERIATE (BG) (design)

Via Ca Bertoncina, snc - 24068 SERIATE (BG) (production)

Standard reference

EN 1090-2:2008 + A1:2011 Execution of steel and aluminium structures
Part 2: Technical requirements for steel structures

Welding and allied processes

Welding Processes <i>According to ISO 4063</i>	Parent Material Groups <i>According to CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

Responsible Welding Coordinator

Antonio Palin

Milan, 31-10-2014

Rev. 0

Technical Director
Eng. Francesco SUTERA

This Annex is valid only in conjunction to the EC certificate number 1370-CPR-0682

Bureau Veritas Italia S.p.A – Notified Body n° 1370

Via Miramare, 15 – 20126 Milan - ITALY